

# Denuncia degli scarichi in fognatura comunale

---

27 Aprile 2010

Entro il 31 marzo 2004 dovranno essere denunciati gli scarichi idrici avviati alla pubblica fognatura.

**Sei associato? Continua la lettura**

[Area Riservata](#)

Non sei associato? [Entra in Ance](#)